

中国, 29/01/2026

苏伊士中标香港污泥脱水合同 助力打造亚洲最大岩洞污水处理厂新标杆

- 近日, 苏伊士获得香港特别行政区政府渠务署(下称“渠务署”)授予“搬迁沙田污水处理厂往岩洞”污泥脱水系统设备供应合同。该项目将由苏伊士负责实施, 所采用的污泥脱水技术是其与长期合作伙伴Bucher Unipektin AG¹逾十五年的协作开发而成。
- 该合同的服务范围涵盖沙田岩洞污水处理厂污泥脱水系统的设计、设备供应以及交付。
- 这座新设施将于2030年完工, 旨在建成全亚洲规模最大的人工岩洞污水处理厂之一。通过紧凑型设计和先进工艺标准, 沙田岩洞污水处理厂将优化利用土地资源, 为香港的可持续绿色基建树立新标杆。

应对污水处理需求、纾缓土地压力的崭新岩洞污水处理厂

目前服务约70万人口的沙田污水处理厂已运作逾四十年。随着设施需要进行现代化工程, 渠务署决定不仅应对设施老化的挑战, 同时也着力解决土地严重短缺的问题, 并改善周边社区环境。

渠务署启动“搬迁沙田污水处理厂往岩洞”工程, 包括建造约14公顷主体岩洞、上游污水收集系统等。此举将提升香港市民的整体福祉:

- 这个项目将有助于控制气味。岩洞作为天然屏障, 可阻隔和减弱异味。洞内的异味源也将被密封, 并配备专用除臭设施;
- 同时有助于腾出土地, 可释出28公顷土地, 供其他发展用途。

苏伊士与布赫集团的长期技术合作, 为香港岩洞污水处理厂的运营提供支持

针对岩洞设施空间有限、进出受控及严格的安全要求等特点, 苏伊士将为项目提供16套成熟的Dehydris™ Twist污泥脱水系统。该系统全封闭、高度自动化, 有助于在有限的空间内实现更安全的运作, 并减少操作人员的风险。其紧凑型设计能减少25%的占地面积, 从而为岩洞内其他关键设施的布局提供更大灵活性。

Dehydris™ Twist污泥脱水方案已在苏伊士于法国、意大利、澳大利亚及中国内地等多个全球项目中成功验证其可靠性与稳定性。在香港, 约85%人口使用海水冲厕, 因此污水的盐度较高, 通常介于5000至6000毫克/升之间, 这种情况会影响污泥脱水的效能。为验证这一系统在当地环境下的实际表现, Dehydris™ Twist污泥脱水方案已在香港进行了长达数年的先导测试。先导测试结果显示, 系统表现稳定, 能将污泥含固率从约3%提升到至少30%, 大幅减少后续处置总量和运输成本。预计系统每年产出脱水污泥约12万吨, 将有助于能源回收, 并助力香港实现循环经济与碳减目标。

Bucher Unipektin AG首席执行官Daniel Schneider在谈及支持该项目的长期技术合作时表示:“作为苏伊士Dehydris™ Twist污泥脱水系统的一部分, Bucher HPS技术于沙田岩洞污水处理厂的应用,

¹Bucher Unipektin AG为布赫集团旗下子公司

新闻稿

Press release



General

标志着一个重要的里程碑，这也彰显了市场对先进生物污泥脱水方案日益增长的需求。我们的技术在效率与可持续方面树立了新标准，展现了现代污水处理可实现的成果。毋庸置疑，此项创新将在支持可持续和经济高效发展上发挥关键作用，不论在快速发展的东南亚市场，还是在全球其他地区皆然。”

苏伊士集团国际业务执行副总裁彭奕龙表示：“这次获选为岩洞污水处理厂提供污泥脱水核心技术，是苏伊士融合全球经验、为香港创造本地价值的重要实践。在香港营运两座污水处理厂优化水环境；在澳门提供优质服务保障供水安全；在广东以先进工业污水处理方案支持产业绿色升级。我们将继续发挥在水务与固废资源管理方面的专长，与各界携手推动大湾区迈向更绿色、更具韧性、更可持续的未来。”



图片来源：香港特别行政区政府渠务署

2026年1月27日，苏伊士获香港特别行政区政府渠务署授予“搬迁沙田污水处理厂往岩洞”工程的污泥脱水合同。

关于苏伊士

面对日益严峻的环境挑战，160多年来，苏伊士集团一直致力于提供保障和改善民生的基础服务，并凭借其创新且富有韧性的解决方案，为客户提供水务和固废服务。集团在40个国家的4万名员工积极与客户携手合作，为他们在资产和服务的全生命周期创造价值，并推动其低碳转型。2024年，苏伊士集团为全球6800万人生产饮用水，为4400万人提供环卫服务；通过污水和固废处理转化生产8太瓦时的能源。2024年苏伊士集团的营收为92亿欧元。更多资讯请浏览官网：www.suez.com。

苏伊士约70年前进入亚洲市场，起步于东南亚，继而扩展至中国发展已逾50年。苏伊士在亚洲有逾6500名员工，已建成超过600座水厂和污水处理厂。集团与各地市政和工业客户的合作项目遍布30多个主要城市和地区，为逾2500万人和23个工业园区提供水务和固废资源管理服务。

关于Bucher Unipektin AG

逾二百年来，Bucher Unipektin AG持续为食品与环境产业提供高品质、值得信赖的机械设备。时至今日，公司已成为全球饮料与果汁加工设备的市场领导者，在全球市场占有率达35%至45%。

其享誉业界的解决方案，核心在于布赫活塞压榨机——这项在高性能固液分离领域拥有六十年卓越传承的技术。它至今仍是果汁过滤萃取领域的标竿科技，在工业市场中占有近70%的份额。而专为市政应用设计的布赫HPS污泥活塞压榨机，自近二十年前问世以来，持续展现非凡的耐用性与高效能。许多最早安装的机组至今仍保持着最初的性能水平，为客户带来显著且持久的节约效益。

媒体联系：

苏伊士亚洲地区

林绮云

电话：+86 153 6376 7713

电邮：eva.lam@suez.com

关于苏伊士在亚洲的更多资讯
请浏览我们的网页及社交媒体

